

## TECU® Олово (TECU® Zinn).

Материал TECU® Олово представляет собой медную ленту TECU® луженую с двух сторон.

Исходным (базисным) материалом для изготовления TECU® Олово является медь TECU® Классика, т. е. медь Cu-DHP ( см. таблицы 1, 2, 3 и 4).

Таблица 14.

<b>Характеристики материала TECU® Олово Толщина материала 0,60 – 0,70 мм.</b>	
Ширина ленты	≤ 670 мм
Допуск на ширину	0/ +2 мм
Допуск на длину листа	0/ +5 мм
Допуск на толщину листа/ленты	+/- 0,02 мм
Толщина слоя олова ( толщина покрытия)	Около 3,0 мкм
Химический состав покрытия	99,99% Sn (олово)
Допуск на отклонение от прямолинейности в плоскости по длине: - ленты	не более 1 мм на 1000 мм, макс. 5 мм на длине 5000 мм
Отклонение от плоскостности перпендикулярно направлению проката	<0,2% на всей ширине ленты
Технологические параметры ( приведены для базисного материала )	предел прочности при растяжении (R <sub>m</sub> ): 240 – 285 Н/ мм <sup>2</sup> ; условный предел текучести (R <sub>p0,2</sub> ): 180 – 230 Н/ мм <sup>2</sup> ; относительное удлинение при разрыве (A <sub>50mm</sub> ): мин. 15%
Твердость по Виккерсу HV	макс. 90
Форма поставки	ленты
Внутренний диаметр рулона: - малый рулон (рулон ленты длиной 30 погонных метров); - большой рулон (рулон массой 1 тонна)	Ø 300 мм, Ø 400 мм  Ø 500 мм, Ø 600 мм
Наружная поверхность	С двух сторон луженая поверхность серебристо-металлического цвета
Наличие защитной пленки	Не возможно
Область применения	Строительство
Соответствие экологическим требованиям	по ISO 14025
Материал соответствует стандартам качества и безопасности Европейского Союза (ЕС) – стандарт EN 14783 в соответствии с Директивой ЕС 89 / 106 / ЕЕС (BPR) и обозначается пиктограммой CE-mark: <b>CE</b>	

Таблица 15.

<b>Обрабатываемость материала TECU® Олово и его поведение в различных атмосферных условиях</b>	
Обрабатываемость давлением в холодном состоянии	Очень хорошо
Низкотемпературная пайка	Очень хорошо
Высокотемпературная пайка	Не допускается на видимых участках (лицевых поверхностях)
Дуговая сварка вольфрамовым электродом в инертном газе	Не допускается на видимых участках (лицевых поверхностях)
Газовая сварка	Не допускается на видимых участках (лицевых поверхностях)
Континентальная/ морская и/ или промышленная атмосфера	Очень хорошо